


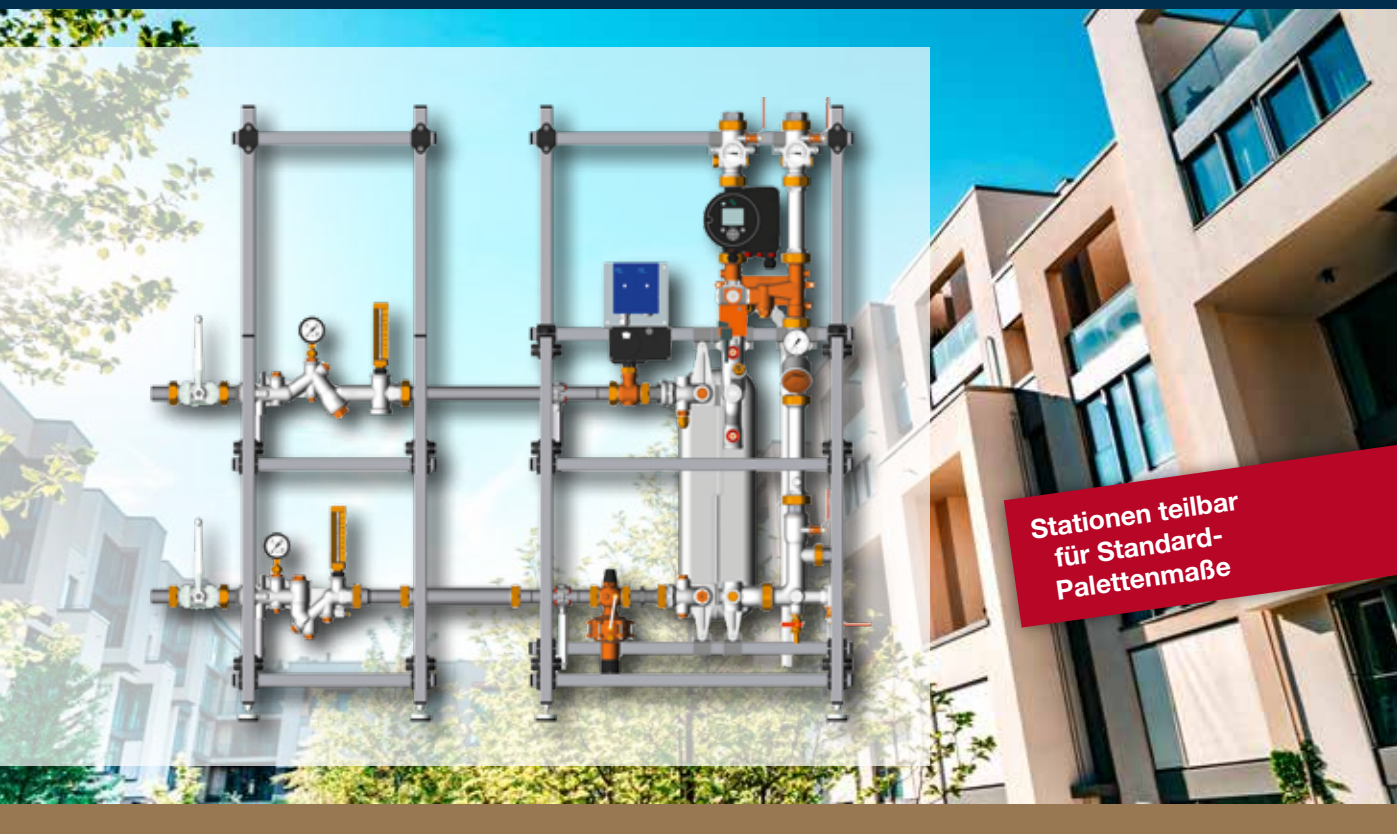




er.1-3 – MODULSYSTEM RAHMENSTATION FÜR LEISTUNGEN VON 50 KW BIS 1000KW

-  **er.1** Stationen mit 50 bis 200 kW — DN25/32
-  **er.2** Stationen mit 200 bis 500 kW — DN32/50
-  **er.3** Stationen mit 500 bis 1000 kW — DN50/65



Stationen teilbar
für Standard-
Palettenmaße

Wärmeübergabestationen für Heizung & Trinkwassererwärmung

er – STATIONEN AUF MONTAGERAHMEN FÜR LEISTUNGEN VON 50 BIS 1000 KW

Unsere ewers Rahmenstationen sind eine intelligente Weiterentwicklung unserer bekannten Fernwärme-stationen auf Montagerahmen, die durch ein noch einfacheres Modulsystem dafür sorgen, dass Ihre Stationen genau Ihren individuellen Anforderungen entsprechen und Ihnen gleichzeitig viel schneller zur Verfügung stehen.

Die Fernwärmeübergabestationen sind für die Nutzung als Heizungssystem mit einem Heizkreis entwickelt und gleichzeitig für alle nötigen weiteren Anbindungen vorgerichtet. Das bietet Ihnen den Vorteil, dass Sie Ihre Stationen direkt mit Trinkwassererwärmungssystem und Verteilersystem bekommen oder zu einem späteren Zeitpunkt einfach erweitern können.

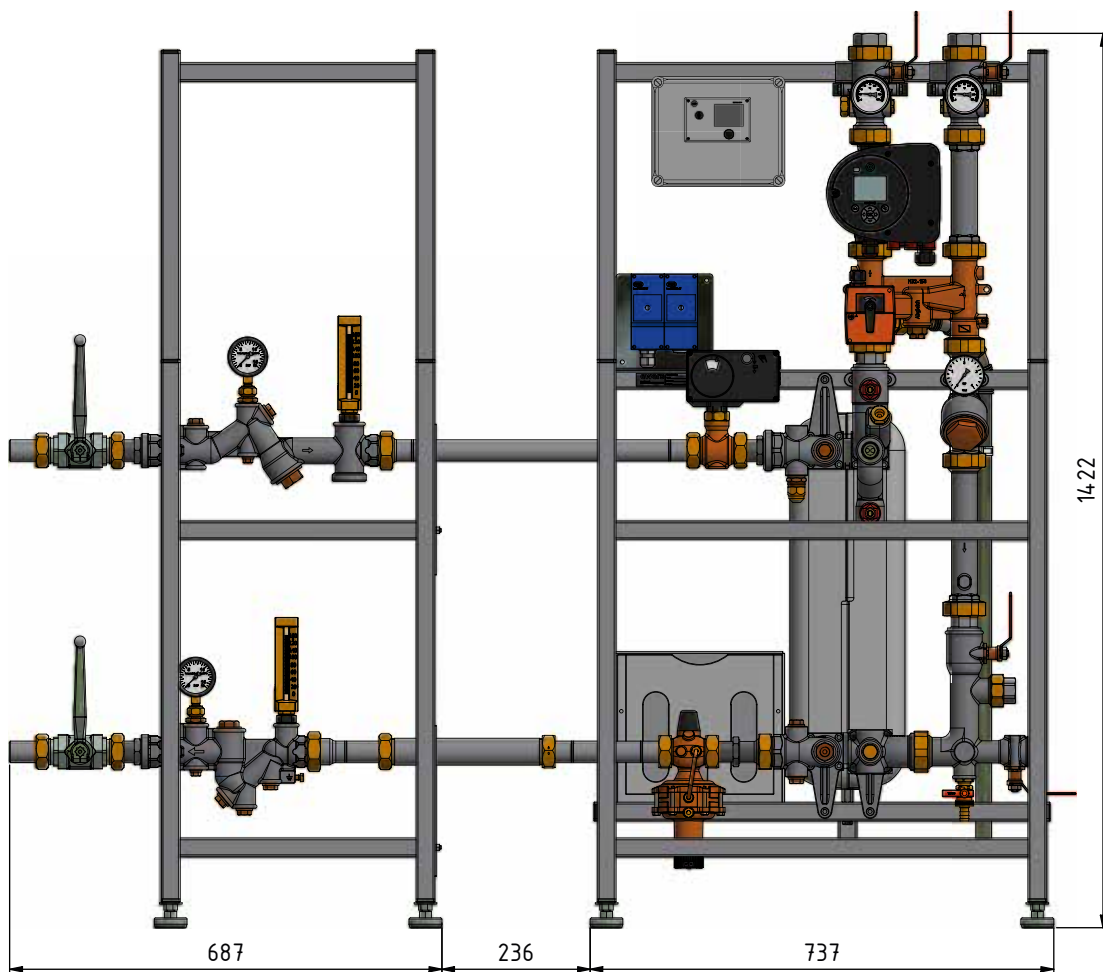
IHRE VORTEILE

- schnelle Lieferzeit
- individuell zusammengestellte Stationen
- Trinkwassersysteme sind sofort oder auch später anschließbar

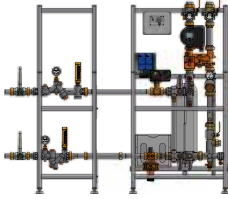
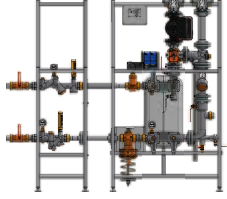
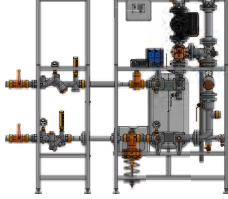
VORGERICHTET FÜR:

- Trinkwassererwärmungssysteme
- Verteilersysteme

Stationen teilbar
für Standard-
Palettenmaße



Beispiel-Abbildung: ewers er.1 Station auf Montagerahmen

Leistungsbereich			50 – 200 kW	200 – 500 kW	500 – 1000 kW
					
er = ewers Rahmenstation			er.1	er.2	er.3
Typ			FIL 25 / 32 - 1	FIL 32 / 50 - 1	FIL 50 / 65 - 1
Beschreibung			Fernwärmeübergabestation mit einem Heizkreis, für Trinkwassererwärmung und Verteilersysteme vorbereitet	Fernwärmeübergabestation mit einem Heizkreis, für Trinkwassererwärmung und Verteilersysteme vorbereitet	Fernwärmeübergabestation mit einem Heizkreis, für Trinkwassererwärmung und Verteilersysteme vorbereitet
Nennweiten	primär	DN	25	32	50
	sekundär	DN	32	50	65
Max. Druckstufe	primär	PN	25	25	25
	sekundär	PN	6	6	6
Min. Differenzdruck Versorgung		mbar	500	500	500
Max. Volumenstrom	primär + Heizung	m³/h	2,65	4,35	10,60
	sekundär	m³/h	3,80	9,50	24,00
Temperaturen	primär VL/RL	min. °C	70 / 55	70 / 55	70 / 55
		max. °C	130 / 60	130 / 60	130 / 60
	sekundär VL/RL	min. °C	37 / 30	37 / 30	37 / 30
		max. °C	95 / 55	95 / 55	95 / 55
Heizkreis	Ausführung		ungeregelt / geregelt	ungeregelt / geregelt	ungeregelt / geregelt
	Regelung		elektronisch	elektronisch	elektronisch
Trinkwassererwärmung	Ausführung		vorbereitet für: - Speichersystem - Speicherladesystem - Durchflusssystem	vorbereitet für: - Speichersystem - Speicherladesystem - Durchflusssystem	vorbereitet für: - Speichersystem - Speicherladesystem - Durchflusssystem
	Zirkulation		optional	optional	optional
Verteilersystem	Anbindung		optional	optional	optional
	Ausführung		ungeregelt / geregelt / geregelt mit Bypass (FBH)	ungeregelt / geregelt / geregelt mit Bypass (FBH)	ungeregelt / geregelt / geregelt mit Bypass (FBH)
	Nennweiten		Verteiler: DN50 Heizkreise DN25 - 32	Verteiler: DN100 Heizkreise DN25 - 50	Verteiler: DN125 Heizkreise DN25 - 65
Sicherheitsfunktion			TW STW TW-STW	TW STW TW-STW	TW STW TW-STW
Material	Plattenwärmetauscher		Edelstahl 316, Kupferlot	Edelstahl 316, Kupferlot	Edelstahl 316, Kupferlot
	Rohre + Verbindungsteile		Stahl / Edelstahl	Stahl / Edelstahl	Stahl / Edelstahl
	Gussteile		Rotguss / Sphäroguss / Grauguss	Rotguss / Sphäroguss / Grauguss	Rotguss / Sphäroguss / Grauguss
	Dämmungen (Außenmantel / Dämmkern)		Polystyrol / Polyurethan	Polystyrol / Polyurethan	Polystyrol / Polyurethan
Maße (BxHxT)		mm	ca. 1650 x 1450 x 585	ca. 1920 x 1810 x 820	ca. 2495 x 2245 x 810
Seite			4	6	8

er.1 – STATIONEN MIT 50 BIS 200 KW – DN25/32

FÜR TRINKWASSERERWÄRMUNG UND VERTEILERSYSTEME VORBEREITET

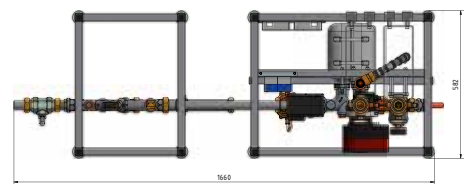
Mit dem ewers Modulsystem Rahmenstation bekommen Sie genau das, was Sie brauchen. Eine Fernwärmeübergabestation mit der benötigten Leistung, den gewünschten Komponenten und das als individuell zusammengestellte Station.

IHRE VORTEILE

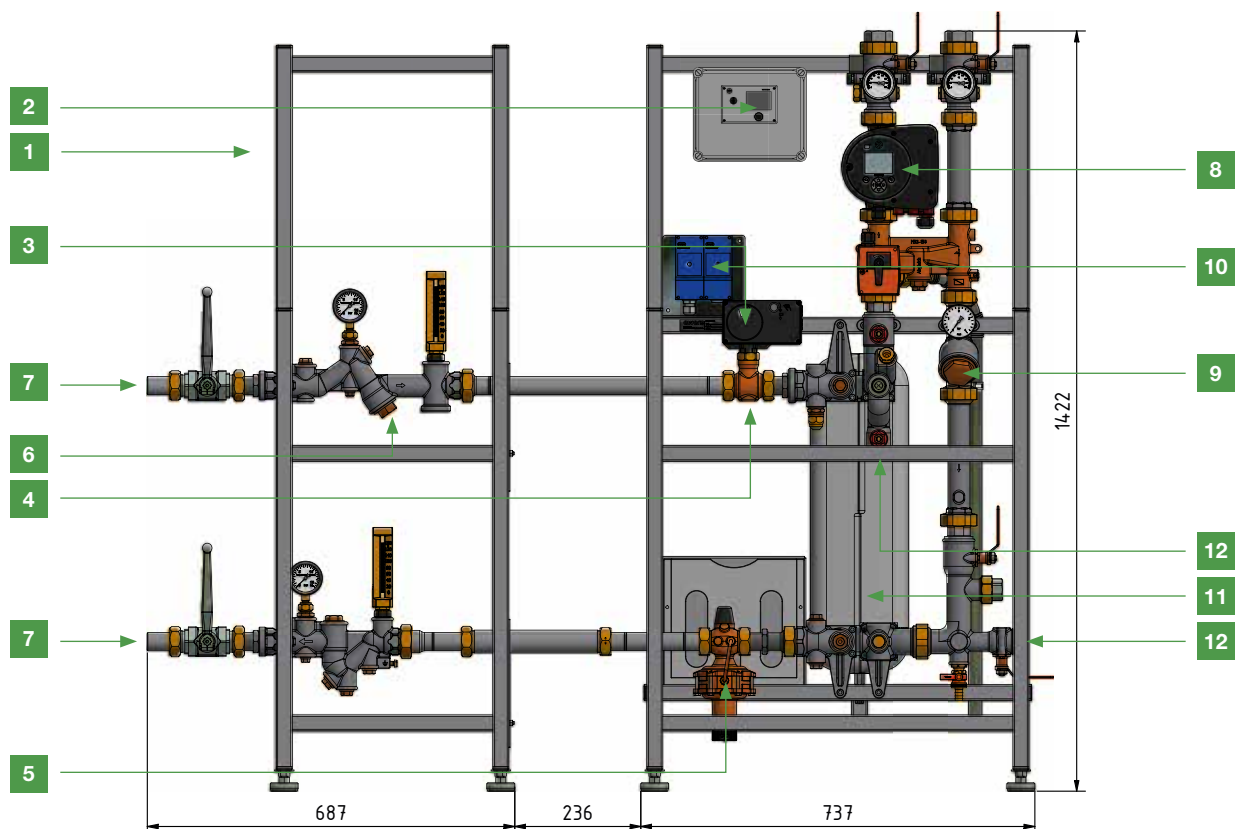
- Intelligente Lösungen
- Wirtschaftliche Stationen
- Hohe Zuverlässigkeit

AUSSTATTUNGSSPEKTRUM

- Ein Heizkreis oder Verteilersystem mit mehreren Heizkreisen
- Radiatoren- und/oder Fußbodenheizung
- Integrierter, elektronischer Regler
- Komfortabler und energieeffizienter Betrieb
- Höchste Anforderungen an Wärmeleistung und Bedienungskomfort werden erfüllt



Ansicht der er.1 Station von oben



Beispiel-Abbildung: er.1 Station als Ausführung mit Durchgangsventil und Differenzdruckregler vorbereitet für Trinkwassererwärmung

1 Grundrahmen	5 Differenzdruck- u. Volumenstromregler	9 Sekundär Schmutzfänger
2 Regelung	6 Primär Schmutzfänger	10 Sicherheitsfunktion: TW, STW, TW-STW
3 Stellantrieb	7 Primär Absperrung: Kugelhähne	11 Hochleistungs-Plattenwärmetauscher
4 Durchgangsventil (o. Kombiventil)	8 Heizkreis: Hocheffizienzpumpe	12 Anschluss Trinkwassersysteme

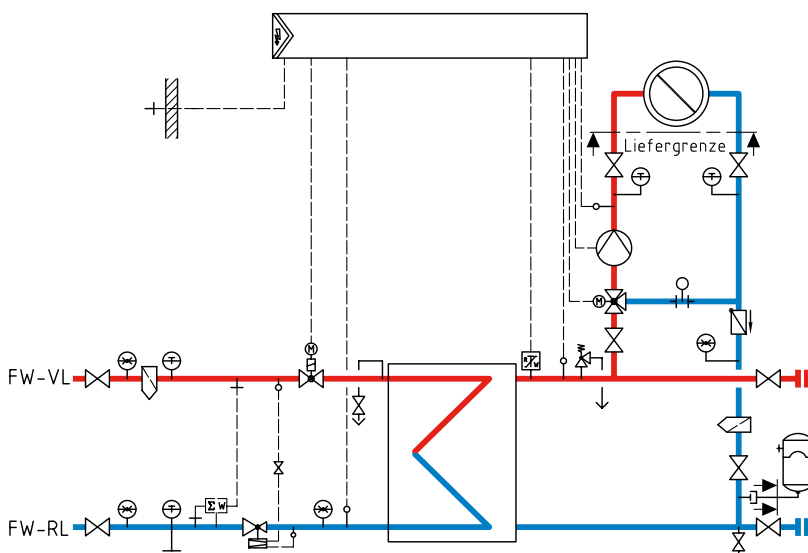
TECHNISCHE AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Leistung: 50 bis 200 kW
primär max. 2,65 m³/h | sekundär max. 3,8 m³/h
- Nennweite: primär DN25 | sekundär DN32
- Druckstufe: primär PN6/10/16/25 | sekundär PN6
- Hochleistungs-Plattenwärmetauscher
- Kombiventile oder Durchgangsventile mit Stellantrieb
- Volumenstrom- /Differenzdruck-Regler/-Begrenzer
- Manometer
- Witterungsgeführte Digitalregelung
- Sicherheitsfunktion: TW | STW | TW-STW
- Wärmezähler Passstück: 110 | 130 | 190 | 260 mm
- Primär Absperrung: Kugelhähne
- Hocheffizienzpumpen
- Maße (BxHxT) mit Standard-Absperrungen:
ca. 1650 x 1450 x 585 mm

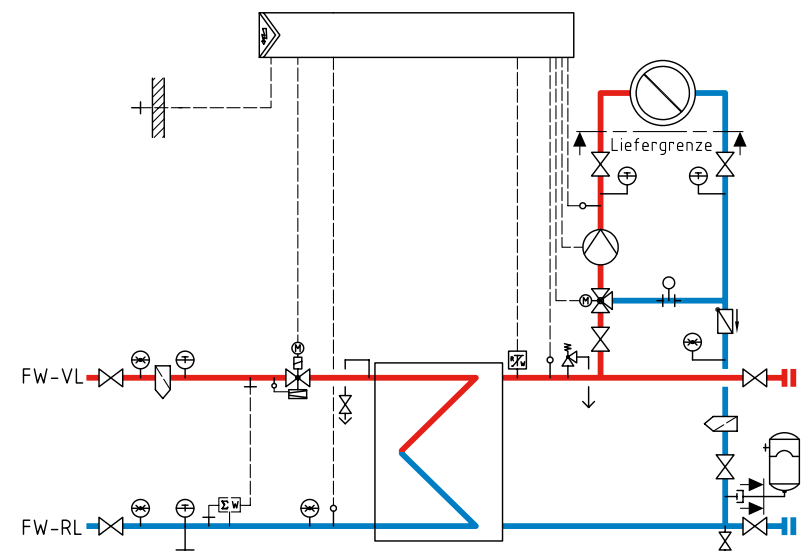
Technische Ausstattungsmerkmale siehe Angebot und Datenblatt

BEISPIEL HYDRAULIKSCHEMA

Ausführung mit Durchgangsventil + Volumenstrom/Differenzdruckregler



Ausführung mit Kombiventil



er.2 – STATIONEN MIT 200 BIS 500 KW – DN32/50 FÜR TRINKWASSERERWÄRMUNG UND VERTEILERSYSTEME VORBEREITET

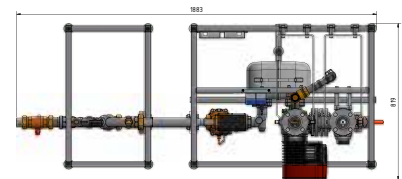
Mit dem ewers Modulsystem Rahmenstation bekommen Sie genau das, was Sie brauchen. Eine Fernwärmeübergabestation mit der benötigten Leistung und den gewünschten Komponenten als individuell zusammengestellte Station.

IHRE VORTEILE

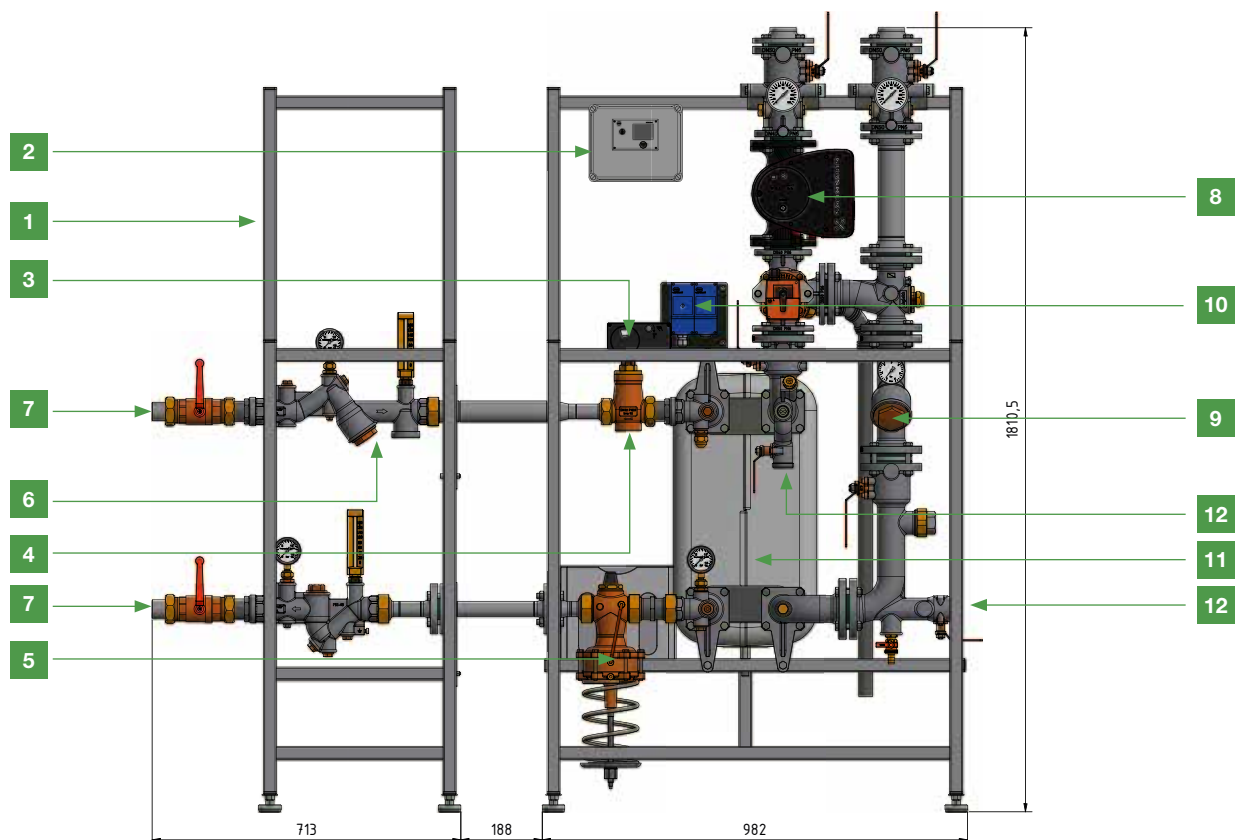
- Intelligente Lösungen
- Wirtschaftliche Stationen
- Hohe Zuverlässigkeit

AUSSTATTUNGSSPEKTRUM

- Ein Heizkreis oder Verteilersystem mit mehreren Heizkreisen
- Radiatoren- und/oder Fußbodenheizung
- Integrierter, elektronischer Regler
- Komfortabler und energieeffizienter Betrieb
- Höchste Anforderungen an Wärmeleistung und Bedienungskomfort werden erfüllt



Ansicht der er.2 Station von oben



Beispiel-Abbildung: er.2 Station als Ausführung mit Durchgangsventil und Differenzdruckregler vorbereitet für Trinkwassererwärmung

1 Grundrahmen	5 Differenzdruck- u. Volumenstromregler	9 Sekundär Schmutzfänger
2 Regelung	6 Primär Schmutzfänger	10 Sicherheitsfunktion: TW, STW, TW-STW
3 Stellantrieb	7 Primär Absperrung: Kugelhähne	11 Hochleistungs-Plattenwärmetauscher
4 Durchgangsventil (o. Kombiventil)	8 Heizkreis: Hocheffizienzpumpe	12 Anschluss Trinkwassersysteme

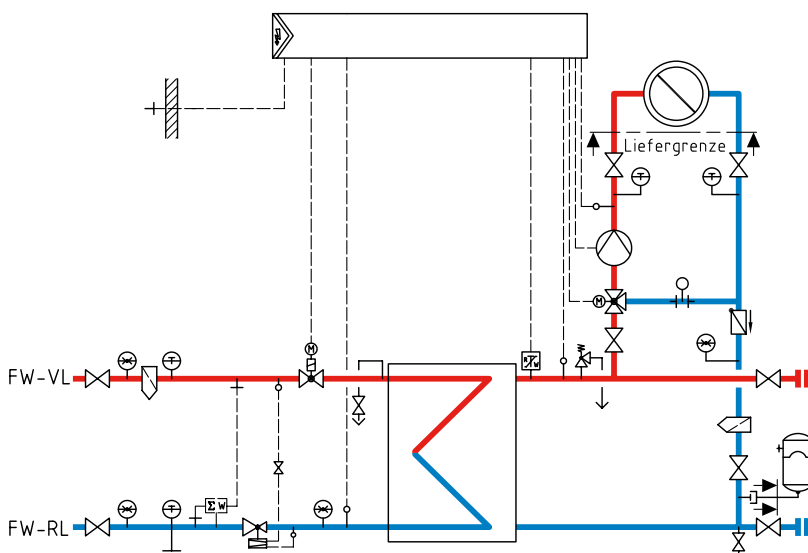
TECHNISCHE AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Leistung: 200 bis 500 kW
primär max. 4,35 m³/h | sekundär max. 9,50 m³/h
- Nennweite: primär DN32 | sekundär DN50
- Druckstufe: primär PN6/10/16/25 | sekundär PN6
- Hochleistungs-Plattenwärmetauscher
- Kombiventile oder Durchgangsventile mit Stellantrieb
- Volumenstrom- /Differenzdruck-Regler/-Begrenzer
- Manometer
- Witterungsgeführte Digitalregelung
- Sicherheitsfunktion: TW | STW | TW-STW
- Wärmezähler Passstück: 260 | 270 | 300 mm
- Primär Absperrung: Kugelhähne
- Hocheffizienzpumpen
- Maße (BxHxT) mit Standard-Absperrungen:
ca. 1920 x 1810 x 820 mm

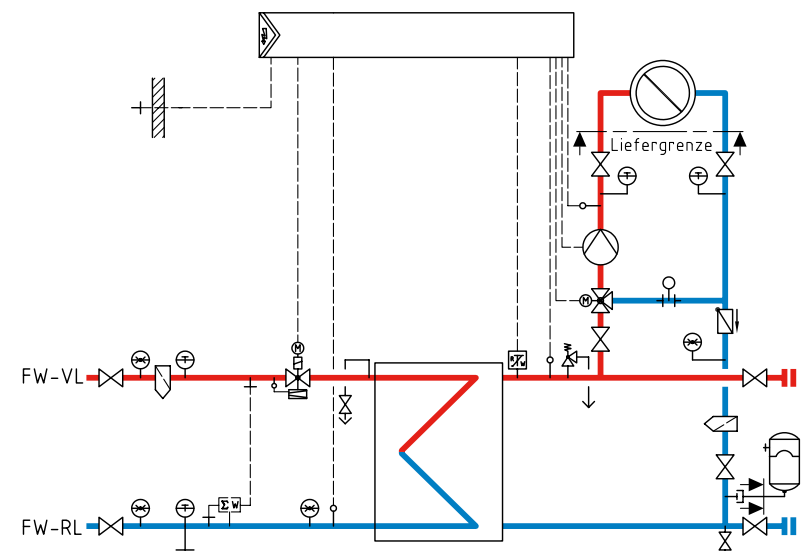
Technische Ausstattungsmerkmale siehe Angebot und Datenblatt

BEISPIEL HYDRAULIKSCHEMA

Ausführung mit Durchgangsventil + Volumenstrom/Differenzdruckregler



Ausführung mit Kombiventil



er.3 – STATIONEN MIT 500 BIS 1000 KW – DN50/65 FÜR TRINKWASSERERWÄRMUNG UND VERTEILERSYSTEME VORBEREITET

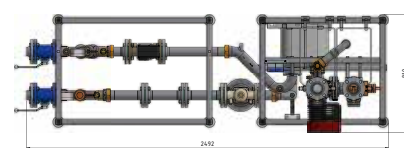
Mit dem ewers Modulsystem Rahmenstation bekommen Sie genau das, was Sie brauchen. Eine Fernwärmeübergabestation mit der benötigten Leistung, den gewünschten Komponenten und das als individuell zusammengestellte Station.

IHRE VORTEILE

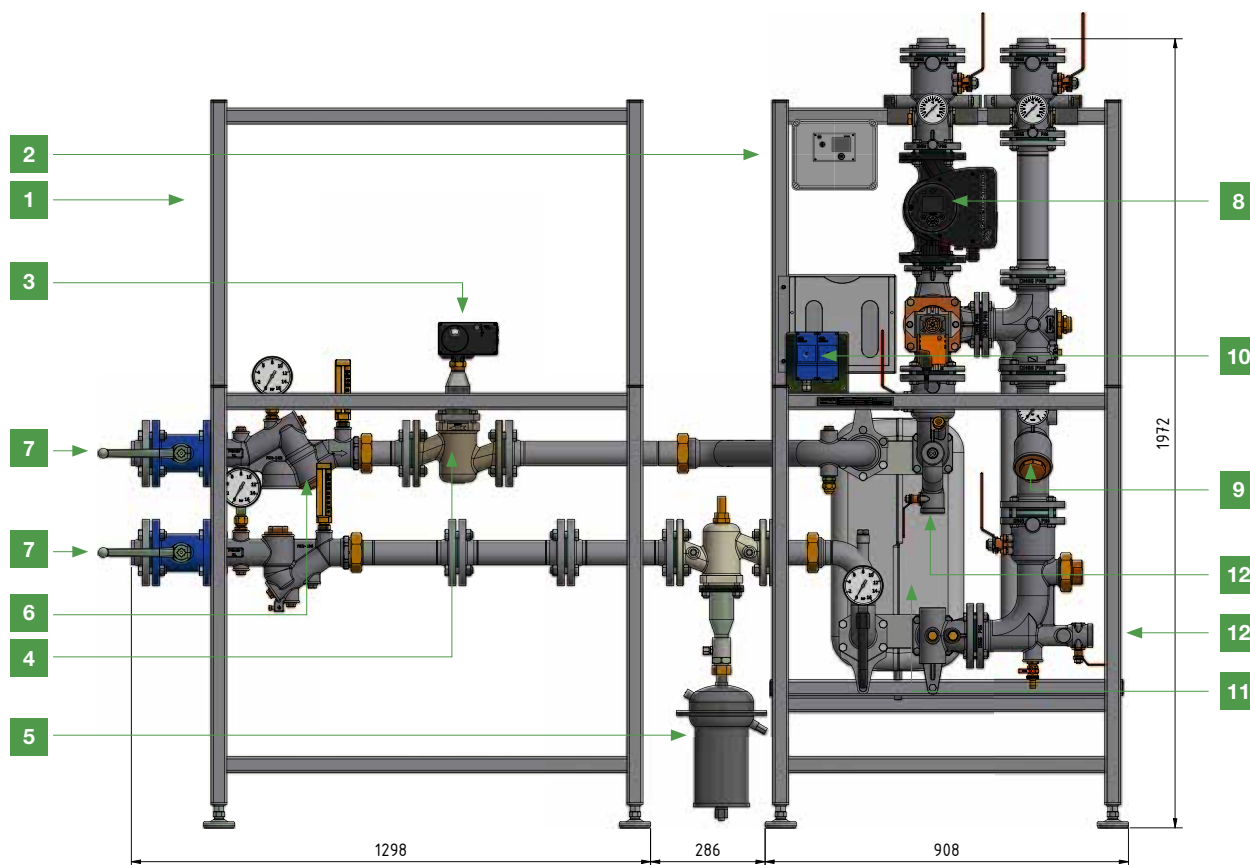
- Intelligente Lösungen
- Wirtschaftliche Stationen
- Hohe Zuverlässigkeit

AUSSTATTUNGSSPEKTRUM

- Ein Heizkreis oder Verteilersystem mit mehreren Heizkreisen
- Radiatoren- und/oder Fußbodenheizung
- Integrierter, elektronischer Regler
- Komfortabler und energieeffizienter Betrieb
- Höchste Anforderungen an Wärmeleistung und Bedienungskomfort werden erfüllt



Ansicht der er.3 Station von oben



Beispiel-Abbildung: er.3 Station als Ausführung mit Durchgangsventil und Differenzdruckregler vorbereitet für Trinkwassererwärmung

1 Grundrahmen	5 Differenzdruck- u. Volumenstromregler	9 Sekundär Schmutzfänger
2 Regelung	6 Primär Schmutzfänger	10 Sicherheitsfunktion: TW, STW, TW-STW
3 Stellantrieb	7 Primär Absperrung: Kugelhähne	11 Hochleistungs-Plattenwärmetauscher
4 Durchgangsventil (o. Kombiventil)	8 Heizkreis: Hocheffizienzpumpe	12 Anschluss Trinkwassersysteme

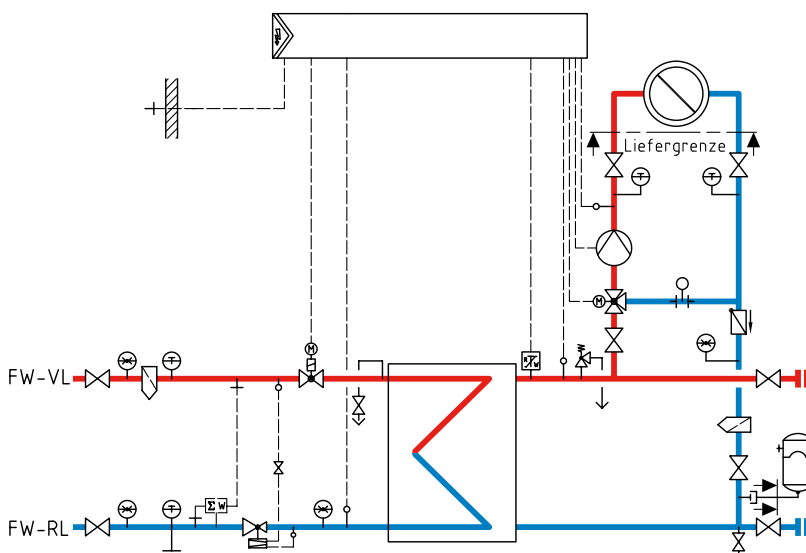
TECHNISCHE AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Leistung: 500 bis 1000 kW
primär max. 10,60 m³/h | sekundär max. 24,0 m³/h
- Nennweite: primär DN50 | sekundär DN65
- Druckstufe: primär PN6/10/16/25 | sekundär PN6
- Hochleistungs-Plattenwärmetauscher
- Kombiventile oder Durchgangsventile mit Stellantrieb
- Volumenstrom- /Differenzdruck-Regler/-Begrenzer
- Manometer
- Witterungsgeführte Digitalregelung
- Sicherheitsfunktion: TW | STW | TW-STW
- Wärmezähler Passstück: 260 | 270 | 300 mm
- Primär Absperrung: Kugelhähne
- Hocheffizienzpumpen
- Maße (B x H x T) mit Standard-Absperrungen:
ca. 2495 x 2245 x 810 mm

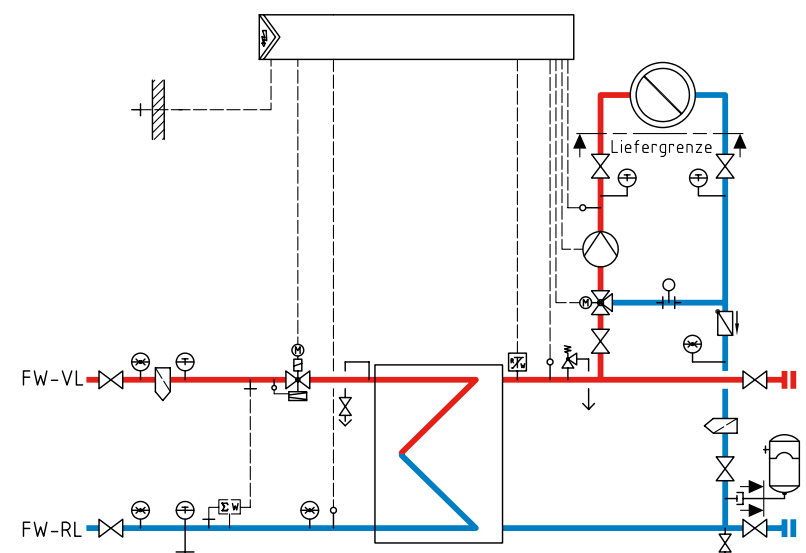
Technische Ausstattungsmerkmale siehe Angebot und Datenblatt

BEISPIEL HYDRAULIKSCHEMA

Ausführung mit Durchgangsventil + Volumenstrom/Differenzdruckregler



Ausführung mit Kombiventil



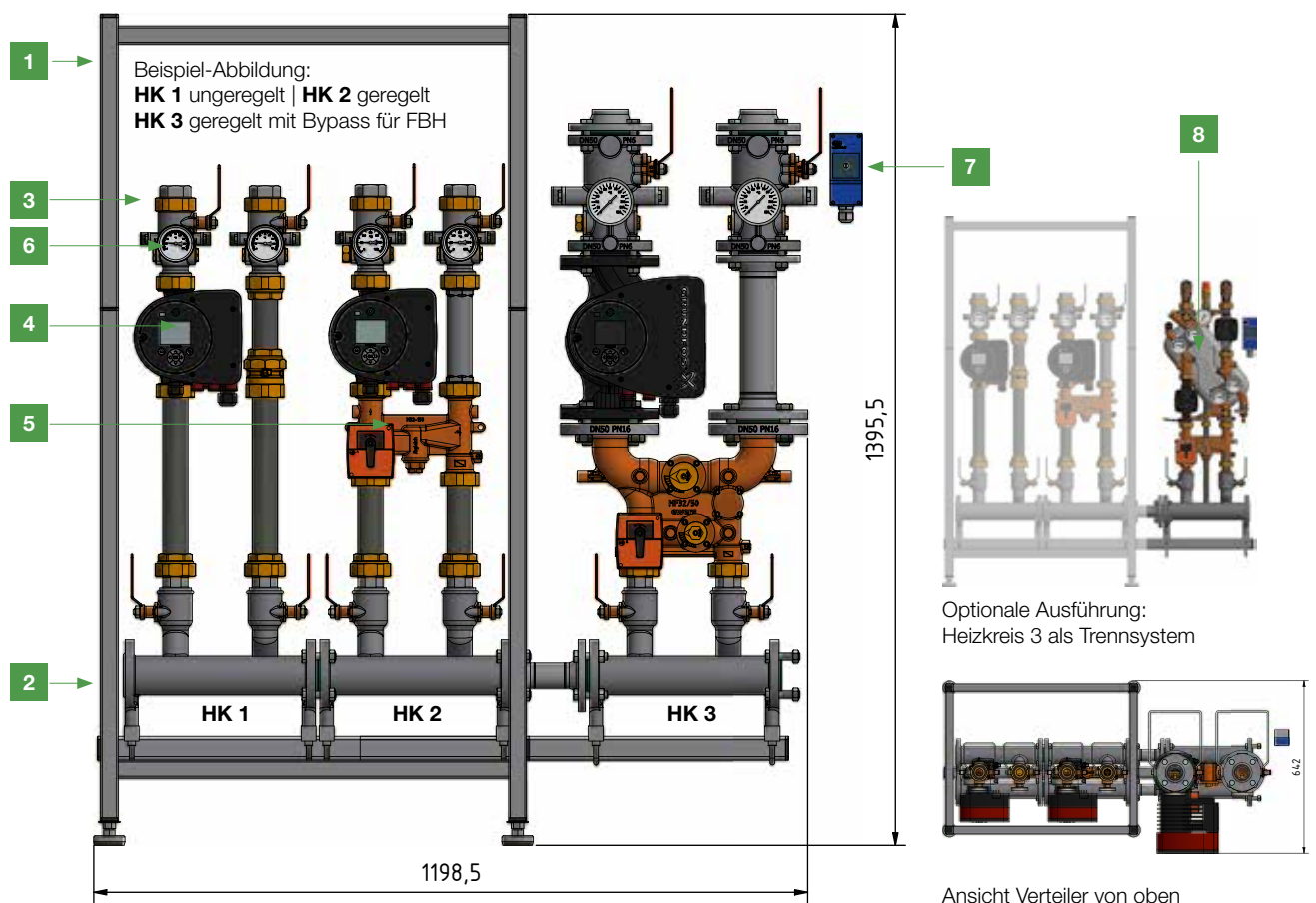
ev – VERTEILERSYSTEME FÜR VERSCHIEDENE HEIZKREISSYSTEME

Für mehrere Heizkreise bieten wir Ihnen Verteilersysteme für unterschiedliche Heizkreissysteme an. Diese Verteiler lassen sich mit allen Stationen und Systemen auf Montagerahmen verbinden.

Wir liefern unsere Verteilersysteme als komplette Graugussverteiler. Die Verteiler eignen sich für Armaturengruppen mit Achsmaßen von 150 bis 300 mm. Dabei stehen Gewinde- oder Flanschausführungen zur Wahl. Vor- und Rücklauf liegen bei uns immer in getrennten Rohrführungen. Jeder Anschluss ist mit einer separaten Absperrung versehen. Für unsere Heizkreisverteiler haben wir außerdem passgenaue PU-Dämmungen im Programm.

IHRE VORTEILE

- Erweiterbares Verteilersystem für mehrere Heizkreise
- Verschiedene Heizkreissysteme: Radiatoren-, Fußbodenheizung und / oder Lüftungssysteme
- Vor- und Rücklauf liegen getrennt hintereinander – damit der Rücklauf nicht aufgeheizt wird
- Perfekte Ergänzung zu unseren Armaturengruppen
- Komfortabler und energieeffizienter Betrieb
- Höchste Anforderungen an Wärmeverteilung und Bedienungskomfort werden erfüllt
- Digitale Regelung über Fernwärmestation



Ausführung Verteilersystem mit 3 Heizkreisen zur Anbindung an ewers Fernwärmestationen auf Montagerahmen

- | | | |
|---------------------------------|---|---|
| 1 Grundrahmen | 4 Hocheffizienzpumpen | 7 STW (FBH) |
| 2 Verteiler Balken | 5 Mischer-Armatur mit Stellantrieb | 8 Trennsystem mit Hochleistungs-Plattenwärmetauscher |
| 3 Absperrung: Kugelhähne | 6 Thermometer | |

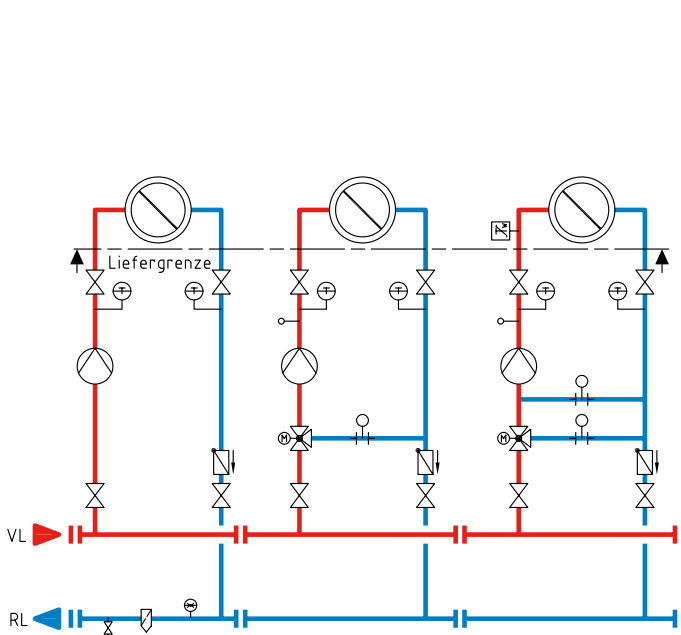
TECHNISCHE AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Solides Graugussgehäuse Anschlussgrößen: Graugussverteiler von DN50 bis DN125
- Nennweite Armaturengruppen: Rotguss bis DN32 Grauguss bis DN65
- Achsmaße Armaturengruppen: 150 | 200 | 250 | 300 mm
- Druckstufe: sekundär PN6
- Bodenstehend auf Stahlmontagerahmen mit schallentkoppelten Füßen
- Verteilerstutzen mit Kugelhahn
- Absperrung: Kugelhähne
- Hocheffizienzpumpen
- 3-Wege-Mischer mit Stellantrieb und hydraulischem Abgleich
- Wärmezähler Passstücke
- Thermometer
- Sicherheitsfunktion: STW bei FBH
- Passgenaue Wärmedämmung aus Polyurethan
- Maße (B x H x T): mit 3 Heizkreisen: ca. 1200 x 1395 x 645 mm

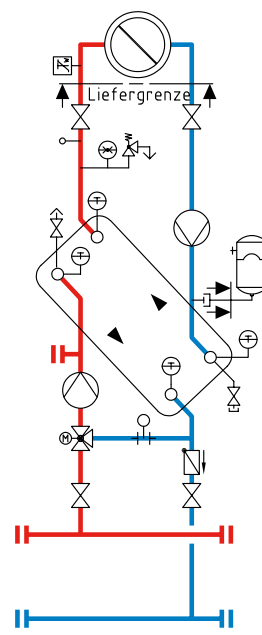
Verteiler-Module				
er Station	Verteiler	Heizkreise	max. Wassermenge	Ausführung
er.1	ev.1 - V50 max. 200 kW bei Δt 20 °C max. 7,3 m³/h (bei ≤ 1 m/s)	DN25 DN32	max. 7,2 m³/h	ungeregelt / geregelt / geregelt FBH
er.2	ev.2 - V80 max. 500 kW bei Δt 20 °C max. 18,0 m³/h (bei ≤ 1 m/s)	DN25 DN32 DN40 DN50	max. 7,2 m³/h max. 11,3 m³/h max. 17,7 m³/h	ungeregelt / geregelt / geregelt FBH
er.3	ev.3 - V125 max. 1000 kW bei Δt 20 °C max. 47,2 m³/h (bei ≤ 1 m/s)	DN25 DN32 DN40 DN50 DN65	max. 7,2 m³/h max. 11,3 m³/h max. 17,7 m³/h max. 29,9 m³/h	ungeregelt / geregelt / geregelt FBH

Technische Ausstattungsmerkmale siehe Angebot und Datenblatt

BEISPIEL HYDRAULIKSCHEMA



Ausführung Verteilersystem mit 3 Heizkreisen:
Heizkreis 1 = ungeregelt | Heizkreis 2 = geregelt |
Heizkreis 3 = geregelt mit Bypass



Optionale Ausführung:
Heizkreis als Trennsystem

Formular
als PDF
downloaden:





HABEN WIR IHR INTERESSE GEWECKT?

Für Anfragen zu den folgenden Produktgruppen wenden Sie sich bitte an unsere Mitarbeiter. Gerne beraten wir Sie und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot.

PRODUKTBEREICHE

- **ect** Kompaktstation mit Rohrwendelspeicher
- **ec** Kompaktstationen
- **er** Rahmenstationen
- **et** Trinkwassererwärmungssysteme
- **ev** Verteilersysteme
- Speichertechnik & Zubehör
- **es** Sonderstationen
- ewers Digital
- Zubehör



www.ewers.de/download

Auf unserer Website unter Download finden Sie Formulare für Ihre Angebotsanfrage zur einfacheren Bearbeitung Ihrer Anfragen.



Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. Es gilt der Urnehmerschutzvermerk DIN 16016. Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Firmenzentrale
ewers Heizungstechnik GmbH
Zur Brinke 4 – 6
D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock

+49 5207 9190-0
+49 5207 9190-48
info@ewers.de

Niederlassung Wittenberg
ewers Heizungstechnik GmbH
Platanenweg 20
D-06886 Lutherstadt Wittenberg

+49 3491 6220-0
+49 3491 6220-50
info@ewers.de

© ewers Heizungstechnik GmbH — Stand: 02/2024